

YGZD-W5 异型罐多工位组合机

机器简介与工作原理

异形罐罐身生产线是我司推出的主打产品之一。本机专门服务于制罐厂家异型罐罐身的制作。按方罐生产工艺要求，集罐体送罐、焊缝定位、胀方、印身、扩径、翻边、出罐于一体，减少了多道工序间的搬运装卸环节，降低了生产成本，提高了生产效率。同时本机采用传送卡罐保护、同步联动控制，更好的保证了产品的质量。

本机自上市以来备受众多用户的青睐及好评，是一款高性能、高自动化的异型罐罐身制罐设备。

主要特点

- 采用日本松下伺服电机，日本数字传感器，焊缝检测定位更准确。
- 采用日本欧姆龙 PLC 控制器，运行更可靠。
- 采用日本欧姆龙触摸屏，操作简单、方便。
- 每一工位液压站独立，各工位互不影响，工作速度更稳定。
- 带传感器的安全离合器，卡罐自动停机保护。
- 独特的翻边机构，翻边效果更好。
- 采用进口合金模具钢，模具经久耐用

汕头市星联数控设备有限公司是专业的制罐设备制造商，根据客户不同罐型的需求，提供最优秀的罐底、罐盖、罐环生产线解决方案。

技术参数

生产效率	50-55 罐/min
罐型	午餐肉方罐 (93×47)
罐高	H55、H90 mm
电源电压	三相， 380V ， 50Hz
电器功率	18 KW
冷却水	0.2Mpa ， 30Lit/min ， ≤20℃
压缩空气	0.6Mpa ， 0.3 m3/min ， 相对湿度<60%
外形尺寸(长×宽×高)	4900×750×1900 mm
总重量	约 4T